

Уважаемые господа,

В связи с полным закрытием литейного производства в г.Новороссийск (бывший завод ЗАО Новороссийский завод «Красный двигатель») продается достаточно современный литейный комплекс (литейное технологическое оборудование) по минимальной остаточной стоимости в следующем комплекте:

**Автоматическая формовочная линия модели EFA-SD 4,5 производства HWS (Германия)**

Формы опочные сырые песчано-глинистые на основе кварцевого песка и бентонита.

Метод уплотнения:	воздушно-импульсное прессование SEIATSU
Год выпуска:	1997
Год ввода в эксплуатацию:	1999
Размер опок:	900x710x300/300
Паспортная производительность:	40 форм/час с возможностью увеличения до 90 форм/час
Паспортные литейные мощности:	около 15000 т.г./год
Паспортные плавильные мощности:	около 25000 т.ж./год

**Предназначение и ранее изготавливаемые отливки:**

Оптимальные отливки для массового производства на АФЛ: максимальным габаритом до 600 мм, массой до 150 кг из серого, легированного, высокопрочного или Ni-Resist чугуна.

На ЗАО «Красный двигатель» на линии производились:

- Тормозная камера 292М воздухораспределителя 483М для грузового подвижного состава ЖД вагонов.
- Корпуса приборов воздухораспределителя 483М для грузового подвижного состава ЖД вагонов.
- АРС-4М (анкер рельсового скрепления) из высокопрочного чугуна.
- Поршни тепловозных дизелей Д-100. Поршни Д-245 из специального чугуна.
- Гильзы цилиндров дизельных двигателей из спец.чугуна, как без стержней, так и со стержнями.
- Тормозные диски и барабаны
- Корпуса насосов
- Люки и решетки систем водоотвода

**Оборудование автоматической формовочной линии:**

Автоматическая формовочная линия в составе 2-х позиционной формовочной машины, кантователя, рольганга, участка заливки, охладителя, устройств выдавливания кома, распаровки опок, выбивной решетки, конвейера охлаждения отливок.

Система смесеприготовления для АФЛ снабжена автоматическими дозирующими устройствами, бегунами периодического действия (смеситель) модели 100В фирмы BEARDSLEY & PIPER, автоматической земельной лабораторией Хартли (HARTLEY Engineered Control Systems, США), контролирующей и управляющей каждым замесом смеси, пылеочисткой, включающей мокрый скруббер. Вся система автоматизирована и управляется контроллерами. Производительность системы смесеприготовления 54 т/час.

Оборудование АФЛ находится в рабочем состоянии за исключением некоторых узлов и агрегатов экологического комплекса.

Линия производила заливки и была остановлена в марте 2010 года.

### **Стержневой комплекс:**

Стержневые машины по Cold-box-amin-процессу. Габариты стержней 500x500x200 массой до 24 кг:

- LL1 1 л, Laempe (Германия), 2002 года выпуска
- LL20-40 40 л, Laempe (Германия), 2002 года выпуска
- HCB-22-UL 20 л, СМІ (США), 1997 года выпуска
- ОМА-1 30 л, НЗКД (Россия), 2003 года выпуска.

В составе комплект газогенераторов, 2 смесителя и 1 скруббер нейтрализации амина.

В работе оборудование было задействовано по март 2010 г., в основном находится в рабочем состоянии.

Система нейтрализации амина требует ремонта.

### **Плавильный комплекс:**

Плавильный комплекс оснащен 3-мя индукционными тигельными печами промышленной частоты (LEW, Германия) емкостью 10т и производительностью по жидкому 2 т/час.

Паспортные плавильные мощности цеха – около 25000 т.ж./год

После плавки металл по действующей технологии сливается в раздаточные миксеры емкостью 3т и далее заливка осуществляется ручными ковшами емкостью около 250 кг.

Состояние плавильного комплекса:

Печи морально и физически устарели, одна печь в рабочем состоянии.

### **Очистка литья:**

Очистка литья может осуществляться либо в галтовочных барабанах, либо в дробеметных камерах периодического действия (всего 2 позиции).

Зачистка производится на зачистных абразивных станках

### **Документация и инженерное обеспечение:**

Наша компания может оказать содействие в комплектовании документацией на оборудование и привлечении специалистов для выполнения независимого технического аудита с целью оценки технического состояния оборудования, а также привлечении специалистов для выполнения демонтажа/монтажа оборудования на новой промышленной площадке.

Мы готовы провести технические консультации по возможным направлениям использования технологического оборудования, обеспечить техническую и технологическую поддержку, включая подготовку технологического проекта для отливок заказчика, разработку технологии формы, модельной и стержневой оснастки, изготовление модельной оснастки и стержневых ящиков.

Специалисты нашей компании занимали ключевые позиции в подготовке производства для данного оборудования и имеют многолетний опыт как эксплуатации и обслуживания данного оборудования, так и подготовки производства.

Кроме вышеперечисленного оборудования продаются специализированные **кокильные машины** для литья алюминиевых поршней, оборудование для кокильного алюминиевого литья посуды, **машины литья под давлением, печи для плавки алюминия** типа ИАТ -0.4-180, САТ-0.25, ПРПГ-3, **пресса и оборудование для обрубки**, оборудование для механической обработки и испытания отливок, включая линии по обработке корпусов тормозной камеры 292М, линии по механической обработке алюминиевых и чугунных поршней и д.р.

Кроме продажи вышеперечисленного оборудования мы готовы разработать и оптимизировать технологию различных чугунных, стальных, алюминиевых отливок под ваше оборудование.

В случае Вашей заинтересованности мы можем предоставить более подробную информацию.

С уважением,

Пройдаков Юрий

Рук. ИЦ

ООО "КАЙРУС" (CAErus)

Тел.: +7 (918) 414-78-70,

Факс: +7 (8617) 27-93-79

[www.caerus.ru](http://www.caerus.ru), [yp@caerus.ru](mailto:yp@caerus.ru)